



San Polo Lamiere Produktliste und Normen

Die Qualität der Vorbearbeitung erfüllt die Spezifikationen der anspruchsvollsten Kunden, mit der Herstellung von Blechen von 1,5 mm bis 15 mm Dicke für 2000 mm maximale Breite, von Beander von 0,4 mm bis 10 mm Dicke für 2000 mm Breite, max . und von bestimmten Zuschnitte und gescherten Blechen in den angeforderten Maßnahmen.

WARMEGEWALZTE STÄHLE	
Baustähle und allgemeine Verwendung EN10025-2:2005 S235 S275 S355 S355JOWP	Stähle fuer Druckbehälter EN 10028-3:2017 P275NH P275NL1 P275NL2 P355NH P355NL1 P355NL2
Stahl zum Kaltumformen SSAB LASER 250C/S235J2C+N SSAB LASER 355C/2355K2C+N	Höchfeste Stähle EN10149-2:2013 S315MC S355MC S420MC S460MC S500MC S550MC S600MC S650MC S700MC
Stähle zum Umformen und Tiefziehen EN10111:2008 DD11 DD12 DD13 DD14	Härtbare Borstähle EN10083-3:2006 30MNB5
Stähle zum Umformen und Tiefziehen DD15 – Arcelor	Stähle fuer die Emaillierung S420EK AM – Arcelor S300EK AM - Arcelor
Stähle für geschweißte Gasflaschen EN10120-2:2017 P245NB P265NB P310NB P355NB	
Stähle fuer Druckbehälter EN10028-2:2017 P235GH P265GH P295GH P355GH	



San Polo Lamiera
UNA PASSIONE FORTE COME L'ACCIAIO

KALTGEWALZTE STÄHLE

Stähle zum Umformen und Tiefziehen EN 10130:2007 DC01 DC03 DC04 DC05 DC06	Stähle fuer die Emaillierung EN10209:2013 DC04EK
---	--

BESCHICHTETE STÄHLE

Baustähle EN 10346:2015 S220GD+Z S250GD+Z S280GD+Z S320GD+Z S350GD+Z	Stähle zum Umformen und Tiefziehen EN 10346:2015 DX51D+Z/AZ DX52D+Z/AZ DX53D+Z/AZ DX54D+Z/AZ DX56D+Z/AZ
--	---

ELEKTROLYTISCH VERZINKTE STÄHLE

Stähle zum Umformen und Tiefziehen EN 10152:2017 DC01+ZE DC03+ZE DC04+ZE
--